

氣壓缸 / 衝程可調整形氣缸(入軸)

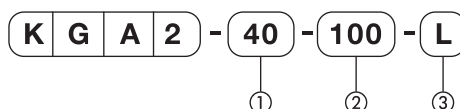
KGA2 系列

φ40、φ50、φ63、φ80、φ100

前軸心安裝調節螺栓來進行調整高度，當入軸時，衝程可以調整範圍為0~50mm。



表示方法



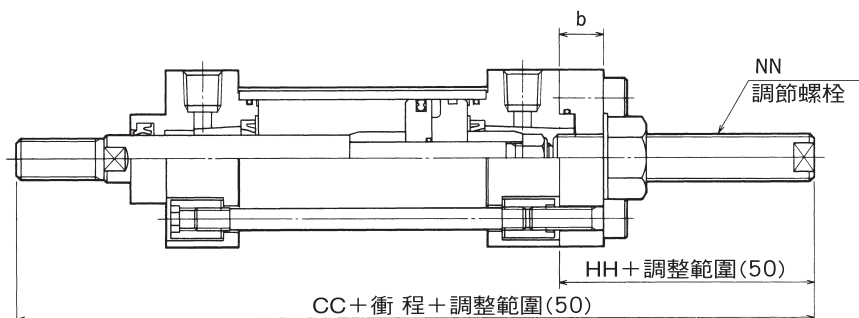
- ① 管內徑(mm)
- ② 衝程(mm)
- ③ 固定形式

規 格

作動形式	單 位	複動形
使用流體		無給油/給油空氣
壓力範圍	MPa(kgf/cm ²)	0.05~1[0.51~10.2]
溫度範圍	℃	5~60
活塞速度範圍	mm/s	50~500
緩衝		標準裝置
衝程調整		調節螺栓
調整範圍	mm	0~50
固定形式		標準形、腳架形、前安裝板、T形吊具

構造與形狀尺寸

(單位：mm)



管內徑	b	CC	HH	NN
φ40	15	172	37	M16×1.5
φ50	18	186.5	40	M16×1.5
φ63	18	196.5	43	M20×1.5
φ80	21	233	49	M24×1.5
φ100	21	240	49	M24×1.5

注)其他形狀尺寸與與標準形K系列均相同。