

氣壓缸 / 衝程可調整形氣缸(入軸)

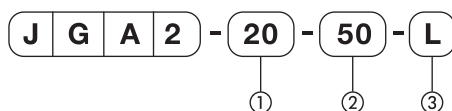
JGA2 系列

φ20、φ25、φ32、φ40

前軸心安裝調節螺栓來進行調整高度，當入軸時，衝程可以調整範圍為0~50mm。



表示方法



- ① 管內徑(mm)
- ② 衝程(mm)
- ③ 固定形式

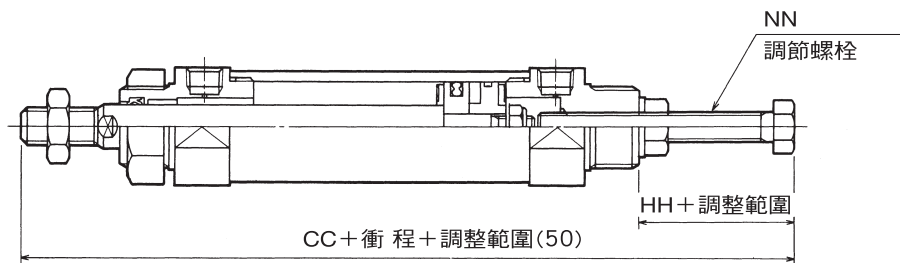
規 格

作動形式	單 位	複動形
使用流體		無給油/給油空氣
壓力範圍	MPa[kgf/cm ²]	0.1~0.7[1.0~7.1]
溫度範圍	℃	5~60
活塞速度範圍	mm/s	50~500
緩衝		內置墊片
衝程調整		調節螺栓
調整範圍	mm	0~50
固定形式		標準形、腳架形、 安裝板、T形吊具

注) 轉換為SI單位: 0.1MPa=1.02kgf/cm²

構造與形狀尺寸

(單位: mm)



管內徑	CC	HH	NN
φ20	128	19	M8×1.25
φ25	136.5	17.5	M8×1.25
φ32	181.5	28.5	M10×1.5
φ40	193.5	24.5	M12×1.75

注)其他形狀尺寸與雙軸心系列均相同。